產品資料

偉伯修補砂漿 40 weberep patchbond 40

(Formerly known as E.MIX PATCHBOND 40 美特耐修補砂漿 40)

本產品是高抗壓強度、中等重量、強度等級為 40 MPa 的聚合物改性水泥基修補材料，可用於混凝土的維修及修護

產品簡介

偉伯修補砂漿 40 是一種高品質聚合物改性的水泥基砂漿(級別系數:40)，用於混凝土修補和維修的高品質聚合物改性水泥砂漿。產品重量中等，具有較高的粘結強度和抗壓強度，適用於交通區域的抹灰工程。垂直位置的每層施工厚度可達 40 mm，而在天花位置的每層施工厚度可達 30 mm。

用途

- 適用於填充或修補混凝土的孔洞、缺陷和裂縫等
- 修復大體積混凝土
- 適用於普通的抹灰工程

性能特點

- 同時符合香港及英國標準
- 單組分產品：按比例加水攪拌即可施工，確保施工質量
- 每層施工厚度可達 40 mm
- 高耐久性，可應用於交通區域
- 批抹法和乾填法皆可
- 補償收縮：有效抵禦收縮裂縫
- 中等重量、高抗壓強度、高粘結強度
- 不含氯化物

技術資料

顏色	灰色

Saint-Gobain Weber (Hong Kong) Building Material Co., Limited
聖戈班偉伯(香港)建材有限公司

Office address: Units 801, 804-805, 8/F, Capital Centre, No.151 Gloucester Road, Wanchai, Hong Kong
T: (852) 2866 9199 F: (852) 2865 0321

info.hk@saint-gobain.com
www.hk.weber

Plant address: No. 7, Wang Lok Street, Yuen Long Industrial Estate, Yuen Long, N.T., Hong Kong
T: (852) 2470 6625 F: (852) 2479 4834

成分	硅酸鹽水泥、惰性輕質填料、級配砂、聚合物粉末及其它化學添加劑
最大粒徑	2.0 mm
對水量	乾填：約需 16% (4 公升水 / 25 公斤粉料) 刀批：約需 20% (5 公升水 / 25 公斤粉料)
密度	1.1 公斤/ 公升 (乾) 1.8 公斤/ 公升 (濕) 加 18% 水
施工時間	約 1 小時
施工厚度	10 – 40 mm
耗用率	約 1.53 kg/m^2/mm (每 25 公斤約 16 升產量)
耗用量	施工 15 mm 厚：每平方米需 23 kg 施工 15 mm 厚：每包產品可施工 1.1 m^2

物理性能

TM1	抗壓強度	28 天	> 40 N/mm^2
TM2	抗拉強度	7 天 28 天	> 2.0 N/mm^2 > 3.0 N/mm^2
TM3	彈性模量		15 – 25 kN/mm^2
TM4	粘結強度	7 天	> 2.0 N/mm^2
TM5	收縮率	Coutinho ring	無
TM6	透氣性		> 500 seconds

我們建議於施工前進行產品的全面測試，以確保產品適用於不同工地環境。 除了特別註明，所有技術數據均為 28 天硬化時間所測。

執行標準

香港標準 ： HKHA MTS(2002/2004 Spec. Part D, Cl. 2.1.1 – 2.1.7)

英國標準 ： TM 1 – TM 5 is based on BS 6319

施工步驟

基材處理

確保基面潔淨及結構堅固，以確保偉伯修補砂漿 40 粘結牢固。清除所有污染物、碎片、

油脂、木屑、塑料等鬆散物。必須徹底鏟平凸出的部分，如木屑、釘子、水泥砂漿厚度，以及偉伯修補砂漿 40 無法掩蓋的部分。

需修補的區域應用切機切入至少 10 mm 深，為了更好的粘結，加以切入 15 mm 深。

光滑的基面應用工具鑿成粗糙面，確保後續施工。

清除鬆散的混凝土和施工表面的粉塵。

混凝土鬆散的表面層需鑿去至堅固混凝土層。

施工前，須對基材進行濕潤，待基面無明水後方可施工。

施工

塗刷界面劑

將**偉伯砂漿界面處理劑**或**偉伯 EVA 砂漿界面處理劑**與硅酸鹽水泥按 1:1 重量比例混合，採用電動攪拌機充分攪拌，直至形成均勻紫色材料即可。

用毛刷將攪拌好的界面劑塗刷在外露的鋼筋表面，以防止鋼筋銹蝕。

當第一層乾透後，用毛刷塗刷第二層界面劑在混凝土和鋼筋表面。

在塗刷後的界面劑呈紫或藍色，及濕粘情況下，將**偉伯修補砂漿 40** 在施工表面應用。

如施工時，當塗刷後的界面劑呈乾狀和黑色時，需重新塗刷材料。

攪拌及施工

將粉料按比例加入水中，同時用電動攪拌機攪拌，兌水量視乎施工方式的不同而不同。如用手工乾填約需 16% (4 公升水/ 25 公斤粉料) ; 用刀批約需 20% (5 公升水/ 25 公斤粉料) 。

充分攪拌 3 - 5 分鐘，使材料均勻無結塊。

當界面劑呈紫或藍色，及濕粘情況下，請進行**偉伯修補砂漿 40** 的表面應用施工。

如施工時，當塗刷後的界面劑呈乾狀和黑色時，需重新塗刷。

攪拌好的材料必須在 1 小時內用完。

施工時將攪拌好的**偉伯修補砂漿 40** 用灰匙或戴手套直接按壓到已塗界面劑的基面。

完成面用鏝刀、壓尺及泡沫塊等工具施工至所需效果，惟不可過度壓光。

施工細節及安全指引請參閱 施工說明書。

養護

產品在常溫狀態下即可硬化，通常室內施工無須洒水養護；而在高溫乾燥天氣下，需洒水養護，確保強度發展。

儲存與包裝

偉伯修補砂漿 40 每包爲 25 kg 裝。儲存於乾燥處，保存期 12 個月。

安全指引

建議攪拌及施工時穿戴口罩、眼罩或保護衣物。
本產品含水泥成分，可能會引發過敏反應。
可能對眼睛及皮膚有刺激作用。如不小心進入眼睛，必須用大量清水沖洗並盡快就醫。
如接觸到皮膚感覺不適，請立即用肥皂和清水沖洗。
避免兒童接觸。
詳細請參照安全技術說明書。

*注： 本目錄內的產品技術規格資料，是基於標準測試方法為準；本公司不保證該資料於標準測試情況以外的準確性，包括但不限於：使用環境 /天氣 / 施工工藝或基面情況等影響。本公司不會就該等相關的差誤承擔任何責任，並保留根據研究或開發中的新發現隨時對該資料作出修改或其他變更的權利。此外，我們建議於施工前進行產品的全面測試，以確保產品適用於不同工地環境。 除了特別註明，所有技術數據均為 28 天硬化時間所測。