

產品資料

偉伯無縫灌漿 CE (webertec non shrink grout CE)

(Formerly known as 美特耐無縫灌漿 CE E.MIX NON SHRINK GROUT CE)

高抗壓強度，流動性能極佳及具收縮補償功能的水泥基灌漿材料

產品簡介

偉伯無縫灌漿 CE 是一種高流動性無收縮的灌漿材料，具高抗壓強度，適用於重壓支撐和錨固工程。產品不含氯化物或其它能夠引起腐蝕鋼筋的物質，合理級配的填料可促進攪拌的均勻性，能避免離析和分層現象。產品如需大體積應用，可採用機械泵送噴漿進行施工。偉伯無縫灌漿 CE 只需加水拌勻就能得到高流動度的灌漿材料，可應用泵送和注射灌漿進行施工。

用途

- 自流動灌漿材料
- 適用於大型機械底座、橋樑支柱和起動機軌道的固定
- 適用於高重壓下的螺栓、起動棒和支柱等的錨固
- 適用於混凝土樑柱接頭、吊車軌道和機械支撐結構等
- 填充砌塊牆的陷間縫
- 支撐結構錨固

性能特點

- 優異的流動性
- 高早期強度和長期耐久性
- 單組分產品：按比例加水即可施工，確保施工質量
- 在硬化過程中會產生微膨脹，抵禦收縮和輕微震動等現象
- 可用於泵送和注射灌漿
- 不含氯：避免鋼筋和螺栓的腐蝕

技術資料

顏色	灰色
成分	硅酸鹽水泥、膨脹材料、惰性骨料、級配砂及其它化學添加劑

產出率	約需 36% (17 公升漿料 / 25 公斤粉料) 約需 59 包/ m ³
密度	1.0 kg/L (乾)
施工時間	約 30 分鐘
耗用量	約 1.5 kg/m ² /mm

物理性能

	流動狀	
兌水量	約需 36 - 40% (9 - 10 公升漿料/25 公斤粉料)	
產出量	17 L	
齡期	抗壓強度(BS 6319: Pt 2)	
1 天	> 20 N/mm ²	
3 天	> 35 N/mm ²	
7 天	> 45 N/mm ²	
28 天	> 66 N/mm ²	
24 小時膨脹率	> 0.4%	
流動時間	(ASTM C 939)	< 30 秒
硬化時間	(ASTM C 953)	< 7 小時
分層性	無分層現象	
7 天粘結強度	BS 6319 : Part 4, HKHA MTS (2002/2004) Spec. Part D, Cl. 2.1.14	> 1.0 N/mm ²
28 天抗折強度	BS 6319 : Part 3	> 6.0 N/mm ²
氯化物含量	BS 1881 : Part 124	≤ 0.01%

我們建議於施工前進行產品的全面測試，以確保產品適用於不同工地環境。除了特別註明，所有技術數據均為 28 天硬化時間所測。

執行標準

美國標準：ASTM C 939, ASTM C 953

英國標準：BS 6319 : Pt 3 : 1983, BS 6319 : Pt 4 : 1984, BS 1881 : Pt 124 : 1988

施工步驟

基面處理

確保基面清潔及結實，無油脂、顆粒、粉塵及其它鬆散物。

必須完全清潔螺栓及螺帽。

施工前須用清水對混凝土基材進行預濕，確保無明水方可後續施工。

施工

將粉料按比例加入 36 - 40% 的水中 (9 - 10 公升漿料/ 25 公斤粉料) ，同時用電動攪拌機攪拌。

充分攪拌 3 - 5 分鐘，使材料均勻無結塊。

當需要進行連續施工時，建議採用機械攪拌機進行攪拌，以提供足夠的灌漿材料及確保施工的連續性。

施工溫度必須高於 +5 °C ，而攪拌好的材料需在 30 分鐘內用完。

禁止使用機械震動來提高產品流動度，以免引起產品的離析現象。

施工細節請參閱施工說明書。

養護

產品灌漿施工後，需將外露的部分用濕麻布或塑料薄膜覆蓋，以防止水分蒸發過快。

儲存及包裝

25 公斤裝，在乾燥環境下儲存，保存期為 12 個月。

安全指引

攪拌及施工時建議穿戴口罩、眼罩或保護衣物。

本產品中含水泥成分，可能會對皮膚產生過敏。

避免兒童接觸。

可能對眼睛及皮膚有刺激作用。如不小心進入眼睛，必須用大量清水沖洗並儘快就醫。如接觸到皮膚感覺不適，請立即用肥皂和水清沖洗。

詳細請參照《安全技術說明書》。

*注：本目錄內的產品技術規格資料，是基於標準測試方法為準；本公司不保證該資料於標準測試情況以外的準確性，包括但不限於：使用環境 / 天氣 / 施工工藝或基面情況等影響。本公司不會就該等相關的差誤承擔任何責任，並保留根據研究或開發中的新發現隨時對該資料作出修改或其他變更的權利。此外，我們建議於施工前進行產品的全面測試，以確保產品適用於不同工地環境。除了特別註明，所有技術數據均為 28 天硬化時間所測。